



Aikaisempi nimi: Shell Thermia B

# Shell Heat Transfer Oil S2

• Luotettava suorituskyky

**Suorituskykyinen lämmönsiirtoöljy**

Shell Heat Transfer Oil S2 on valmistettu tarkoin valituista pitkälle jalostetuista mineraaliöljyistä, jotka varmistavat huippuluokan suorituskyvyn suljetuissa lämmönsiirtojärjestelmissä.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Ominaisuudet

- **Pitkät huoltovälit**  
Shell Heat Transfer Oil S2 on valmistettu tarkoin valituista pitkälle jalostetuista mineraaliöljyistä ja se vastustaa öljyn krakkautumista, hapettumista ja paksuuntumista. Pitkä käyttöikä edellyttää järjestelmän kiertopumpun tehokasta toimintaa ja annettujen lämpötilarajojen noudattamista.
- **Tehokas järjestelmä**  
Matala viskositeetti mahdollistaa erinomaisen juoksevuuden ja lämmön siirtymisen laajalla lämpötila-alueella. Shell Heat Transfer Oil S2:n höyrynpaine on alhainen haihtuvien hajoamistuotteiden muodostumisen estämiseksi.
- **Suoja**  
Shell Heat Transfer Oil S2 ei aiheuta korroosiota ja sillä on hyvä liuotuskyky, mikä vähentää kerrostumien muodostumista. Lämmönvaihtimen sisäpinnat pysyvät puhtaina hapettumistuotteiden pysyessä öljyyn liuenneena.

### Tärkeimmät käyttökohteet



- Kierrätyspumppulla varustetut suljetut lämmönsiirtojärjestelmät prosessi-, kemian-, tekstiili- ja muussa teollisuudessa sekä öljytäytteiset lämmittimet.
- Shell Heat Transfer Oil S2 lämmönsiirtojärjestelmien jatkuvissa korkeissa lämpötiloissa seuraavin rajoituksin:
  - Öljyn rajakerroksen maksimilämpötila: 320°C
  - Öljyn maksimilämpötila: 300°C

### Spesifikaatiot, hyväksynyt & suositukset

- Luokitus ISO 6743-12 Family Q
  - Täyttää DIN 51522 vaatimukset
- Lisätietoja paikalliselta Shell-edustajalta.

### Tyypilliset analyysiarvot

Ominaisuus			Menetelmä	Shell Heat Transfer Oil S2
Tiheys	20°C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	857
Leimahduspiste (PMCC)		°C	ISO 2719	208
Leimahduspiste (COC)		°C	ISO 2592	220
Kaadettavuus		°C	ISO 3016	-12
Kinemaattinen viskositeetti	40°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	29
Kinemaattinen viskositeetti	100°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	5,1
Kinemaattinen viskositeetti	200°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	1,4
Tisl. alkupiste		°C	ASTM D2887	330
Itsesyttymislämpötila		°C	DIN 51794	332
Neutralointiluku		mg KOH/g	ASTM D974	<0,2
Tuhka		p-%	ISO 6245	<0,01
Hiihtojäännös (Conradson)		p-%	ISO 10370	<0,01
Kuparikorroosio (3 tuntia/100°C)			ISO 2160	luokka 1

Ominaisuus	Menetelmä	Shell Heat Transfer Oil S2
Lämpölaajenemiskerroin	1°C	0,0008

Nämä arvot ovat tyypillisiä tämänhetkiselle tuotannolle. Näissä arvoissa saattaa tapahtua muutoksia.

## Terveys, turvallisuus ja ympäristö

### • Käyttöturvallisuus

Shell Heat Transfer Oil S2 ei aiheuta erityistä vaaraa suositellussa käyttökohteessa asianmukaisesti käytettynä ja hyvää hygieniaa noudatettaessa.

Vältä ihokosketusta. Käytä suojakäsineitä. Kosketuksen tapahtuessa pese iho välittömästi saippualla ja vedellä.

Työterveys- ja turvallisuusohjeet käyttöturvatiiedoissa, <http://www.epc.shell.com/>

### • Suojele ympäristöä

Toimita käytetty öljy asianmukaiseen keräilypisteeseen. Ei saa kaataa viemäriin, maaperään tai vesistöihin.

## Lisätietoja

### • Lisätietoja

Shell Heat Transfer Oil S2 -öljyn käyttöikään vaikuttavat järjestelmä ja sen käyttö. Oikein suunnitellussa järjestelmässä, jossa ei esiinny epänormaaleja kuormituksia, öljyn ikä voi olla useita vuosia.

Öljyn kunnan säännöllinen seuranta on tärkeää, koska analyysiarvojen muutosnopeus on merkittävämpää kuin yksittäiset analyysiarvot. Seurattavia ominaisuuksia ovat viskositeetti, happoluku, leimahduspiste (avoin ja suljettu upokas) ja liukenemattomat epäpuhtaudet.

Lisätietoja paikalliselta Shell-edustajalta.